

\* | 40,7 kW / 54,6 CV a 2.000 giri/min.

▲ | 8.330 kg

📏 | 4.180 - 4.675 mm



## DX80R | Linea compact





# Escavatore idraulico DOOSAN DX80R: Un nuovo modello con funzioni innovative



Il nuovo escavatore idraulico DX80R garantisce all'operatore un vero valore aggiunto.

Il nuovo DX80R è stato sviluppato con l'intento di "fornire un prodotto ottimale all'utente finale". Tradotto in termini concreti ciò è indice di:

- **Maggior produttività e minor consumo** di carburante grazie all'ottimizzazione elettronica dell'impianto idraulico e del motore di nuova generazione.
- **Ergonomia ottimizzata**, maggior comfort e un'ottima visibilità a garanzia di sicurezza e condizioni di lavoro ottimali.
- **Maggior affidabilità** grazie all'uso di materiali di qualità superiore, unitamente a nuovi metodi di analisi degli sforzi strutturali; ciò ha permesso di realizzare componenti con una durezza superiore, riducendo in tal modo i costi attuali.
- **La minor necessità di manutenzione** aumenta la disponibilità della macchina, riducendo quindi i costi di esercizio.



# Specifiche tecniche



## \* Motore

### • Modello

Yanmar 4TNV98-ZWDB8

### • Numero di cilindri / Cilindrata

4 / 3.319 cc

### • Potenza nominale al volano

40,7 kW (54,6 CV) a 2.000 giri/min (SAE J 1349, net)

40,7 kW (55,3 Ps) a 2.000 giri/min (Din 6271)

### • Coppia massima

22,74 ~24,76 kgf.m / 1.300 giri/min

### • Alesaggio e corsa

98 mm x 110 mm

### • Alternatore

12 V / 60 Ah

## \* Ambiente

### • Livelli di rumorosità (valori dinamici)

#### LwA Rumore esterno

Livello di rumorosità esterna garantito 98 dB (A) (2000/14/EC)

LpA Rumore operatore 77 dB (A) (ISO 6396)

## \* Impianto idraulico

### • Pompa principali

Pompa a pistoni assiali e cilindrata variabile

Portata max.: 1 x 144 l/min

### • Pompa pilota

Pompa a ingranaggi – portata max.: 22 l/min

### • Pressione max. sistema

Braccio di sollevamento/braccio da scavo/benna:

300 kgf/cm<sup>2</sup> (225bar)

Marcia: 280 kgf/cm<sup>2</sup> (205bar)

Rotazione: 220 kgf/cm<sup>2</sup> (215 bar)

## \* Benne

Capacità (m <sup>3</sup> )		Larghezza (mm)		Peso (Kg)	Consigliato	
PCSA heaped	CECE heaped	Senza lame laterali	Con lame laterali		Braccio di sollevamento 3.380 mm Avambraccio 1.700 mm Avambraccio 2.250 mm	
0,28 m <sup>3</sup>	0,24 m <sup>3</sup>	707 mm	812 mm	232 kg	B	B
0,20 m <sup>3</sup>	0,18 m <sup>3</sup>	540 mm	646 mm	209 kg	A	A

A. Adatta per materiali con peso specifico inferiore o pari a 2.000 kg/m<sup>3</sup>

B. Adatta per materiali con peso specifico inferiore o pari a 1.600 kg/m<sup>3</sup>

## \* Meccanismo di rotazione

Freno di parcheggio multidisco con rilascio a pressione idraulico

• Velocità di rotazione 9,6 giri/min

• Angolo di rotazione posteriore 1.298 mm

• Angolo di rotazione Sinistro/destroy 70° / 55°

## \* Trasmissione

• Velocità di marcia (alta/bassa) 4,6 / 2,9 km/h

• Forza di trazione 3.600/6.200 kgf

• Pendenza massima 30° / 58 %

## \* Weight

Braccio di sollevamento 3.380 mm • Avambraccio 1.700 mm •

Benna SAE 0,28 m<sup>3</sup> • Pattino 450 mm

Pattino	Peso operative	Pressione al suolo
---------	----------------	--------------------

Gomma	8.330 kg	0,39 kgf/cm <sup>2</sup>
-------	----------	--------------------------

Ferro	8.380 kg	0,39 kgf/cm <sup>2</sup>
-------	----------	--------------------------

## \* Sottocarro

Dispositivo idraulico di regolazione pattini con molle antiurto.

Rulli inferiori (per lato)	5
Pattini dei cingoli	Gomma/Ferro
Larghezza pattini	450 mm

## \* Capacità di rabbocco

Serbatoio carburante	115 l
Impianto di raffreddamento (capacità radiatore)	10 l
Olio motore	11,6 l
Impianto idraulico	127 l
Serbatoio idraulico	73 l
Trasmissione finale	1,4 l



# Prestazioni

Grazie alla sua potente forza di scavo e ad un sistema idraulico all'avanguardia, DX80R assicura prestazioni ottimali, per una migliore efficienza in qualsiasi condizione di lavoro! Prestazioni eccezionali sono la sua caratteristica di base! Sicurezza durante il lavoro e un elevato comfort di guida sono a loro volta fattori chiave per ottenere prestazioni eccezionali.



**Brandeggio del monoblocco:** il supporto del brandeggio di nuova concezione e la dimensione del cilindro del monoblocco garantiscono prestazioni più stabili e più performanti



**Contagiri / Auto idle:** grazie al controllo elettronico, si può impostare il numero di giri ottimale per tipo di lavoro. La funzione Auto Idle applicata di standard aiuta a risparmiare il carburante



**Distributore principale:** la macchina può essere controllata con precisione nelle operazioni semplici e complesse. Viene adottato un circuito per l'utilizzo ottimale delle attrezzature e che previene la caduta del braccio



**Miglioramento delle prestazioni di lavoro in pendenza:** grazie alla potente forza di traslazione data dal motore altamente performante e dall'angolo d'oscillazione che risulta essere il più ampio nella stessa classe, il DX80R si distingue per le sue capacità di lavorare su pendenze

# Comfort

Questa macchina della categoria a prestazioni standard offre un comfort interno riscontrabile solo nelle macchine a prestazioni medie o elevate. I comandi all'interno della cabina sono stati progettati secondo i principi dell'ergonomia per garantire manovre ottimali e comfort per l'operatore.



Pannello di strumentazione di tipo fisso



Sedile e braccioli regolabili, poggia testa

**Ingresso ed uscita ampliate:** l'accesso è migliorato e lo spazio di lavoro frontale è ampliato (da 515 mm a 640 mm)

**Area operativa confortevole:** i comandi interni, il sistema d'aria condizionata e l'ampio campo di visibilità forniscono all'operatore le migliori condizioni di lavoro



Joystick idraulici

# Manutenzione

Un'avanzatissima tecnologia sviluppata da Doosan Infracore Co., Ltd. è stata incorporata nell'escavatore DX80R per migliorare le prestazioni e semplificare la manutenzione. Mettendo a disposizione dell'operatore punti di controllo facilmente accessibili, l'efficienza operativa del DX80R viene portata ai massimi livelli. L'affidamento della macchina contribuisce a ridurre i costi operativi. Nella progettazione Doosan utilizza programmi tridimensionali ad elementi finiti.



**Manutenzione semplice:** l'accesso alle varie parti del motore avviene di fianco



**Antivibranti del motore**



**Condotti di lubrificazione:** sono integrati per una facile manutenzione della ralla e del cilindro



**Cabina inclinabile** per una facile manutenzione

## Attrezzature di serie e opzionali

### \* Attrezzature di serie

#### • Impianto idraulico

- Circuito idraulico rigenerativo su avambraccio
- Predisposizione per linee ausiliarie
- Valvole di blocco sul monoblocco

#### • Cabina e interno

- Cabina montata su supporti elastici viscosi
- Aria condizionata
- Filtro dell'aria condizionata
- Sedile a sospensione regolabile con poggiatesta e braccioli regolabili
- Vetro anteriore scorrevole e apribile in due parti
- Luce di cortesia
- Tergicristalli a intermittenza
- Porta oggetti
- Potenzimetro di controllo giri motore
- Altoparlanti e collegamenti per radio
- Comando radio a distanza
- Presa di corrente 12 V
- Interfaccia PC per diagnosi
- Leve idrauliche con 3 interruttori
- Antenna

### \* Attrezzature opzionali

#### • Cabina e interno

- Sedile riscaldato
- Radio CD
- Radio CD MP3
- Faro da lavoro supplementare
- Aletta parasole

#### • Sicurezza

- Corrimano largo
- Cintura di sicurezza
- Leva di bloccaggio idraulica di sicurezza
- Vetro di sicurezza
- Martelletto rompivetro d'emergenza
- Interruttore emergenza spegnimento motore
- Accumulatore

#### • Sottocarro

- Tendicingolo idraulico
- Pattini (450 mm)
- Protezione cingoli
- Lama Dozer (2.300 mm)

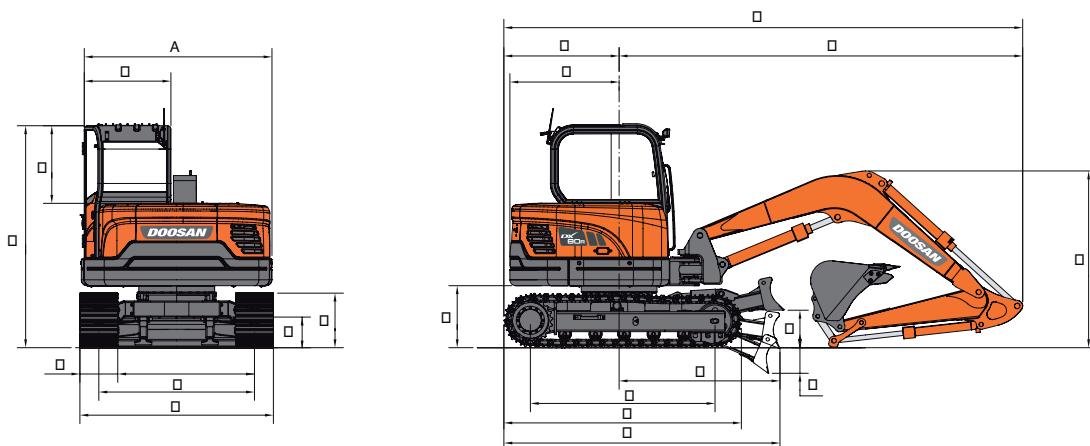
#### • Varie

- Filtro dell'aria con 2 cartucce
- Pre-filtro carburante
- Sistema di protezione surriscaldamento motore
- Sistema di protezione riaccensione motore
- Sistema di autodiagnostica
- Alternatore
- Clacson
- Fari di lavoro alogeni
- - 2 sul braccio di sollevamento
- Auto idle
- Pompa rifornimento gasolio

#### • Varie

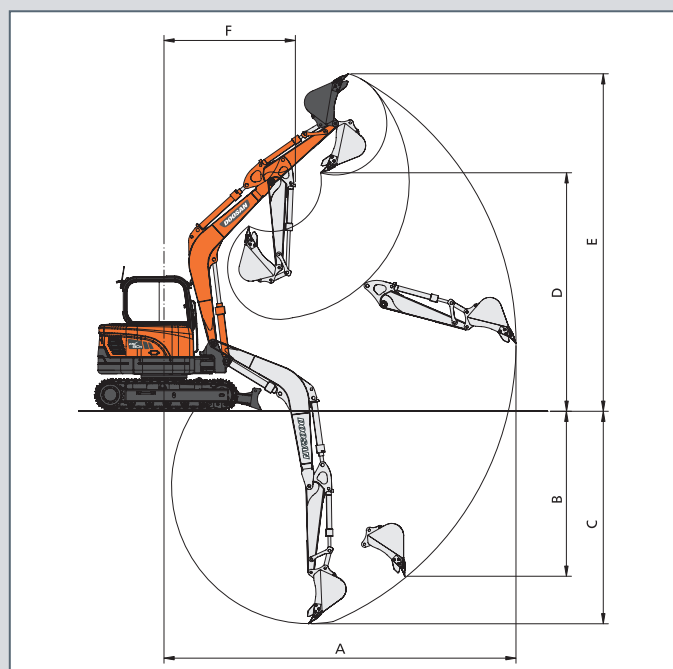
- Linea idraulica per pinza
- Linea idraulica per pinza e rotazione
- Linea idraulica per attacco rapido
- Cingolatura in gomma

# Dimensioni e grafici operativi



## \* Dimensioni

Braccio di sollevamento		3.380 mm
A. Larghezza struttura superiore		2.266 mm
B. Larghezza complessiva della cabina		1.030 mm
D. Altezza totale		2.638 mm
E. Larghezza pattini dei cingoli		450 mm
F. Misura dei cingoli		1.850 mm
G. Larghezza totale		2.300 mm
H. Distanza dal suolo		362 mm
I. Altezza dei cingoli		648 mm
J. Lunghezza totale	1,7 m (std)	6.167 mm
	2,25 m	6.265 mm
M. Raggio di rotazione della parte posteriore		1.298 mm
N. Distanza sotto il contrappeso		737 mm
P. Interasse		2.200 mm
Q. Lunghezza dei cingoli		2.823 mm
R. Lunghezza dai cingoli alla lama		3.282 mm
S. Altezza massima lama		446 mm
T. Profondità massima lama		304 mm
U. Altezza totale braccio con benna a terra	1,7 m (std)	2.085 mm
	2,25 m	2.410 mm



## \* Forze di scavo (ISO)

<b>Benna (PCSA)</b>	<b>0,28 m<sup>3</sup></b>	<b>0,20 m<sup>3</sup></b>
Forze di scavo	5.600 kgf 54,9 kN	5.600 kgf 54,9 kN

<b>Braccio da scavo</b>	<b>1.700 mm</b>	<b>2.250 mm</b>
Forze di scavo	4.200 kgf 41,2 kN	3.500 kgf 34,4 kN

Su booster di potenza (ISO)

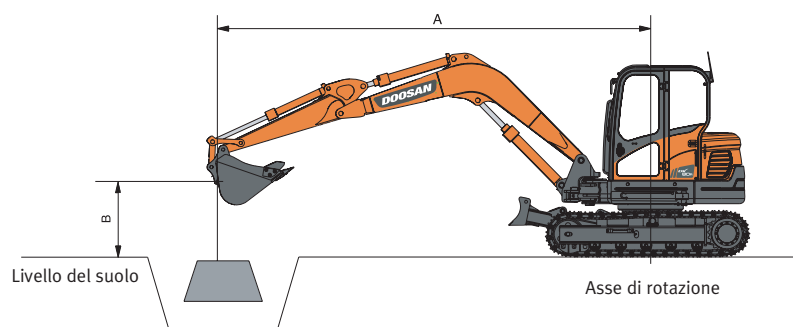


## \* Grafico operativo

<b>Braccio di sollevamento</b>	<b>3.380 mm</b>	
<b>Braccio da scavo</b>	<b>1.700 mm</b>	<b>2.250 mm</b>
<b>Benna (SAE)</b>	<b>0,28 m<sup>3</sup></b>	<b>0,20 m<sup>3</sup></b>
A Sbraccio max. da scavo	6.965 mm	7.480 mm
B Profondità max. parete verticale	3.220 mm	3.730 mm
C Profondità max. di scavo	4.150 mm	4.675 mm
D Altezza max. di carico	4.720 mm	5.085 mm
E Altezza max. di scavo	6.715 mm	7.070 mm
F Raggio di rotazione min.	2.500 mm	2.700 mm



# Capacità di sollevamento



## DX 80R

**SERIE – LAMA SOLLEVATA – Braccio di sollevamento: 3.380 mm - Braccio da scavo: 1.700 mm - Benna: SAE 0,28 m<sup>3</sup> (CECE 0,24 m<sup>3</sup>) - Pattino: 450 mm**      Unità: 1.000 kg

B (m)	3		4		5		Sbraccio max.		A(m)
5			*1,71	1,66			1,65	1,44	4,29
4			1,67	*1,67	1,24	1,09	1,17	1,03	5,13
3	*2,48	*2,48	1,85	1,62	1,23	1,08	0,97	0,85	5,62
2	2,84	2,42	1,75	1,53	1,19	1,04	0,88	0,77	5,86
1	2,61	2,21	1,65	1,43	1,15	1,00	0,85	0,74	5,89
o (suolo)	2,56	2,16	1,59	1,37	1,11	0,97	0,89	0,77	5,72
-1	2,56	2,16	1,58	1,36	1,10	0,96	1,00	0,87	5,31
-2	2,61	2,21	1,60	1,38			1,29	1,12	4,61
-3	*1,70	*1,70					*1,36	*1,36	3,34

**OPZIONALI – LAMA SOLLEVATA – Braccio di sollevamento: 3.380 mm - Braccio da scavo: 2.250 mm - Benna: SAE 0,28 m<sup>3</sup> (CECE 0,24 m<sup>3</sup>) - Pattino: 450 mm**      Unità: 1.000 kg

B (m)	3		4		5		6		Sbraccio max.		A(m)
5					1,24	1,09			1,23	1,08	5,02
4					1,27	1,11			0,94	0,82	5,73
3			*1,58	*1,58	1,24	1,09	0,85	0,74	0,80	0,69	6,17
2	*2,93	2,52	1,77	1,54	1,19	1,04	0,83	0,72	0,73	0,63	6,38
1	2,66	2,25	1,65	1,43	1,13	0,98	0,81	0,70	0,70	0,61	6,41
o (suolo)	2,52	2,12	1,56	1,34	1,08	0,93	0,78	0,67	0,73	0,62	6,26
-1	2,48	2,09	1,52	1,30	1,05	0,91			0,80	0,69	5,90
-2	2,51	2,11	1,53	1,31	1,06	0,92			0,98	0,84	5,28
-3	2,59	2,18	1,58	1,36					1,43	1,23	4,27



1. Le forze nominali si basano sulla norma SAE J1097.
2. Il punto del carico corrisponde al gancio ubicato nella parte posteriore della benna.
3. \* = I carichi nominali si basano sulla capacità idraulica.
4. I carichi nominali non superano l'87% della capacità idraulica o il 75% della capacità di ribaltamento.

: Forza nominale  
 : Forza nominale laterale o per rotazioni di 360°



**Doosan Infracore**  
Construction Equipment

