

CASE
CONSTRUCTION

ESCAVATORI IDRAULICI CXB

CX800B



ESCAVATORI IDRAULICI CXB

CX800B

Da molti anni Case è all'avanguardia nel mercato delle costruzioni e del movimento terra. Le sue macchine giocano un ruolo da protagonisti nei principali progetti infrastrutturali ed edilizi in tutto il mondo, e i clienti Case sanno di avere la macchina giusta per soddisfare le loro specifiche esigenze.

Il CX800B porta Case a nuovi livelli produttivi e prestazionali. Questo modello, che vanta robustezza e affidabilità leggendarie, è la macchina più potente dell'intera gamma.

Potenza massima per prestazioni da gigante

Il CX800B monta un motore Isuzu conforme alla normativa Europea Fase IIIA (in materia di emissioni inquinanti). Questo motore eroga ben 532 hp (397 kW) di potenza, con un'incredibile coppia di 2250 Nm. A comando elettronico, offre consumi particolarmente ridotti e minori emissioni di scarico, con prestazioni ai vertici della categoria.

Comodità per gli operatori

L'ampia cabina della serie CXB offre livelli di visibilità eccellenti e regala all'operatore comfort assoluto. La superficie vetrata è molto grande e comprende un vetro monopezzo a destra dell'operatore, per una visuale senza ostacoli sulla zona di lavoro.

Produttività ai vertici della categoria

La doppia pompa idraulica a cilindrata variabile fornisce fino a 500 litri/min di portata per ogni pompa, consentendo una forza di scavo al bilanciere di 317 kN e una forza di strappo alla benna di 430 kN in configurazione 'mass excavation'.

Manutenzione semplice

I pannelli ad ampia apertura e le robuste passerelle antiscivolo su entrambi i lati della macchina consentono una manutenzione davvero agevole. Tutti i filtri sono raggruppati centralmente con scarichi ecologici per l'olio motore. Una ventola ad azionamento idraulico può essere invertito all'avvio del motore per rimuovere polvere e detriti.

Mass excavation

Il CX800B Mass Excavation è provvisto di un braccio da 7,25 m e di un penetratore per impieghi estremamente gravosi da 2,98 m, per forze di scavo massime e maggiore produttività durante le operazioni di carico.





ESCAVATORI IDRAULICI CXB

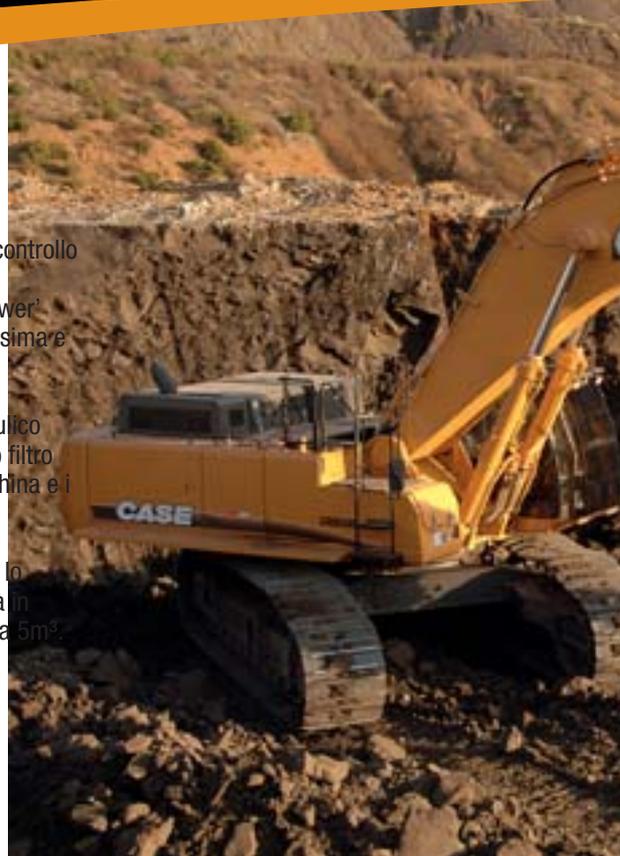
CX800B

Controllo e precisione

Tramite il Sistema Intelligente di Controllo Elettronico (ICCCS) l'operatore ha il controllo completo della potenza del motore e di quella idraulica. Grazie a una scelta tra diverse modalità di lavoro, l'operatore dispone anche di una funzione 'Superpower' con sovralimentazione automatica (Power Boost), per una forza di strappo massima e tempi di ciclo ridotti.

La tranquillità del cliente è assicurata dalla protezione totale dell'impianto idraulico grazie a un filtro sintetico che assicura livelli di contaminazione minimi. Questo filtro permette intervalli di cambio olio idraulico di 5000 ore, riducendo i fermi macchina e i costi di gestione.

Combinazioni su misura di braccio e bilanciere, compreso un braccio corto per lo scavo gravoso (Mass excavation), consentono di ottenere maggiore produttività in tutte le condizioni operative. Il CX800B può sostenere benne con capacità fino a 5m³.





Amico dell'ambiente

Il CX800B utilizza lo stesso motore Isuzu del CX700B: sei cilindri e comprovata efficienza dei consumi. In questo caso, la potenza è stata aumentata del 15% e la coppia del 13,6% per ottenere maggiore produttività e migliori prestazioni in qualsiasi condizione operativa. Il motore è conforme alla normativa europea Fase IIIA, che certifica consumi inferiori ed emissioni di scarico più pulite.

L'iniezione pilota del carburante e la ventola di raffreddamento ad azionamento idraulico contribuiscono a ridurre ulteriormente la già bassa rumorosità, sia all'interno della cabina, sia all'esterno della macchina.

ESCAVATORI IDRAULICI CXB

CX800B



Visibilità panoramica

La cabina degli escavatori Case della serie CXB offre una più ampia superficie vetrata e montanti più sottili per una miglior visibilità a 360°. Nonostante i montanti assottigliati, la struttura della cabina è tre volte più robusta, con minor rumore e vibrazioni per l'operatore.



Potenza idraulica

Con 500 litri di portata da ognuna delle pompe a cilindrata variabile dell'impianto idraulico, il CX800B ha la potenza necessaria per operare nelle condizioni più avverse. Tramite il Sistema Intelligente di Controllo Elettronico ICCCS, l'operatore può ottenere l'equilibrio perfetto tra prestazioni e economia.



Controllo e comfort eccellenti

Il comando idraulico a modalità multiple con Super Power e Power Boost fornisce all'operatore la massima potenza laddove necessario. I manipolatori completamente regolabili sono stati resi ancor più sensibili così da garantire un controllo perfetto, per una sintonia completa con l'operatore e una produttività massima. La cabina della serie CXB è più grande, con 6 cm in più di spazio ai piedi. Comandi e poggiatesta sono posizionati per il massimo comfort a bordo. L'aria condizionata con climatizzatore è di serie, con diverse bocchette che rendono il posto guida l'ambiente di lavoro ideale.





Per applicazioni specifiche

E' disponibile una gamma di bilancieri per uso generico e un bilanciere più corto per lo scavo gravoso (Mass excavation) per le operazioni di scavo e carico più dure. La forza di scavo al bilanciere arriva fino a 317 kN con una forza di strappo alla benna di 430 kN, per garantire al CX800B la potenza necessaria durante le applicazioni in cava e con la roccia.



Maggiore versatilità

L'escavatore CX800B non è soltanto un'incredibile macchina per il movimento terra, ma può essere allestita con tubazioni idrauliche supplementari per alimentare una gamma di attrezzature. Un braccio monoblocco di 8m è disponibile per le applicazioni 'Long reach' (a sbraccio lungo) e la macchina dispone di un comando attrezzature pneumatico per braccio e bilanciere.

Durata e affidabilità

Delle robuste piastre proteggono la sottotorretta. Le boccole EMS a ridotta frequenza di manutenzione prolungano l'intervallo di ingrassaggio di tutti i perni a 1000 ore (ad eccezione dei perni benna). Dispositivi di registrazione anti-frizione alla base del braccio limitano la frizione e il rumore durante le operazioni.



Trasmissione affidabile

Tutti i componenti dei cingoli Case sono progettati per una durata estrema, dopo essere stati testati in tutto il mondo nelle condizioni di lavoro più difficili. Catenerie migliorate, guidacingoli e perni più duri consentono una maggiore vita utile. Tre pannelli di protezione del sottotorretta preservano i circuiti idraulici dall'usura.

ESCAVATORI IDRAULICI CXB

CX800B

L'ambiente di lavoro ideale

La gamma di escavatori idraulici Case CXB possiede una delle cabine più grandi e comode del settore. I livelli di visibilità sono ottimi, grazie alla maggiore superficie vetrata e ai montanti sottili, per una visuale senza ostacoli sulla zona di lavoro.

Il sedile è comodo e completamente reclinabile, l'aria condizionata è di serie e con nove bocchette per distribuire al meglio caldo e ventilazione, per assicurare all'operatore comodità assoluta durante la giornata lavorativa. Vani portabottiglia, orologio, portacellulare, frigobox e numerosi scomparti rendono la cabina Case l'ambiente ideale per una produttività massima.

La cabina è sospesa su supporti in gomma-fluido che riducono rumore e vibrazioni, garantendo all'operatore un ambiente lavorativo ancora migliore, per una produttività ottimale.



Manutenzione più semplice per fermi macchina ridotti

Larghe passerelle e porte ad ampia apertura consentono di accedere ai filtri con facilità, rendendo la manutenzione ordinaria più semplice e sicura. I tappi di scarico ecologici limitano il rischio di contaminazione dei terreni sensibili.

La macchina è dotata di una pompa per il rifornimento ad alta portata con spegnimento automatico, che insieme al grande serbatoio garantisce tempi morti minimi. Gli interruttori e i collegamenti elettrici sono all'interno della cabina, in una console centralizzata e sigillata, al riparo dalla polvere e dal pulviscolo atmosferico.

La CX800B utilizza le boccole EMS a manutenzione ridotta su tutti i perni, ad eccezione dell'attacco per le attrezzature. Le boccole a ridotta frequenza di manutenzione prolungano l'intervallo di ingrassaggio a 1000 ore, e a 250 ore per i perni delle attrezzature. I dispositivi di registrazione anti-frizione riducono ulteriormente l'usura dei componenti alla base del braccio e sull'attacco del bilanciante, tagliando i costi di gestione dei clienti.



ESCAVATORI IDRAULICI CXB

CX800B





ESCAVATORI IDRAULICI CXB

CX800B

Caratteristiche tecniche

Motore

Marca _____ ISUZU
Tipo _____ AH-6WG1XYSS-02
Diesel a 4 tempi a iniezione diretta, raffreddato ad acqua,
6 cilindri in linea, turbocompresso con intercooler aria-aria,
senza ventilatore
Numero di cilindri _____ 6
Alesaggio x Corsa _____ 147 x 154 mm
Potenza CEE 80/1269 _____ 532 hp (397 kW) a 1800 giri/min
Coppia massima CEE 80/1269 _____ 2250 Nm a 1500 giri/min

Impianto idraulico

Portata massima _____ 2 x 500 l/min a 1800 giri/min
2 pompe a pistoni assiali a cilindrata variabile _____ Sì
Attrezzatura _____ 314 bar
Circuito rotazione _____ 265 bar
Traslazione _____ 343 bar

Rotazione

Velocità max. rotazione torretta _____ 6,4 giri/min

Traslazione

Motori di traslazione _____ A pistoni assiali a cilindrata variabile
Velocità max. di traslazione _____ 4,2 km/h
(Scalamento marce automatico)
Velocità min. di traslazione _____ 2,9 km/h
Pendenza superabile _____ 70% (35°)
Forza di trazione _____ 56.500 daN

Impianto elettrico

Tensione di funzionamento _____ 24V
Alternatore _____ 50 A

Sottocarro

Numero di rulli di sostegno (per lato) _____ 3
Numero di rulli d'appoggio (per lato) _____ 8
Numero di pattini per lato _____ 51
Tipo di pattini _____ a doppia costola

Capacità

Serbatoio carburante _____ 900 l
Serbatoio idraulico _____ 720 l
Circuito di raffreddamento _____ 133 l

Benne

Benna per impieghi gravosi con denti/Toplok

Capacità SAE a colmo	2400 l	2780 l	3300 l	3700 l	4100 l	5000 l
Larghezza	1300 mm	1450 mm	1650 mm	1800 mm	1900 mm	2300 mm

Benna per impieghi estremamente gravosi con Toplok

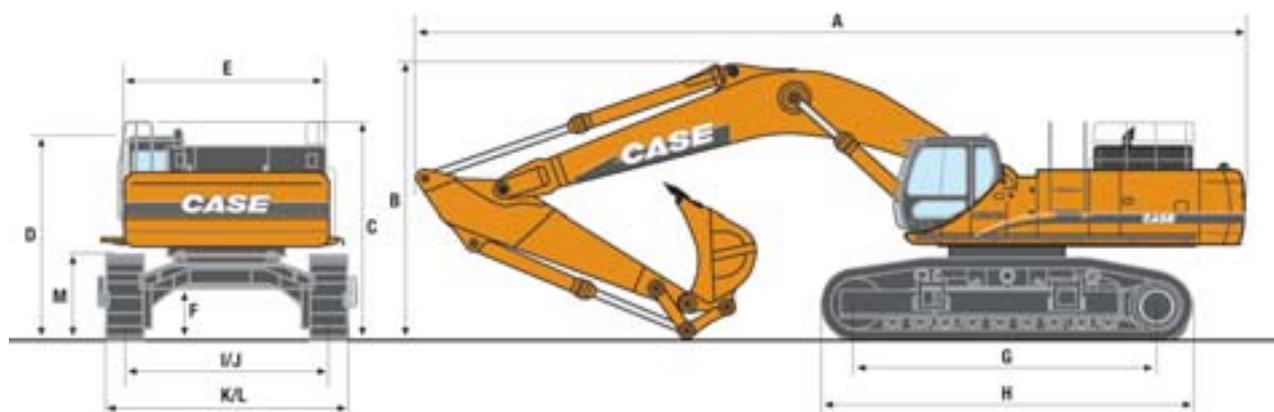
Capacità SAE a colmo	2400 l	2780 l	3300 l	3700 l	4100 l
Larghezza	1300 mm	1450 mm	1650 mm	1800 mm	1900 mm

Benna da roccia

Capacità SAE a colmo	4110 l
Larghezza	1800 mm

Dimensioni generali

Con braccio standard da 8,40 m



	Bilanciere 3,66 m	Bilanciere 4,44 m	Bilanciere 5,62 m
Lunghezza totale (senza attrezzatura)	7640 mm	7640 mm	7640 mm
A Lunghezza totale (con attrezzatura)	14360 mm	14320 mm	13830 mm
B Altezza totale (con attrezzatura)	4810 mm	5000 mm	6300 mm
C Altezza totale (senza attrezzatura)	3880 mm	3880 mm	3880 mm
D Altezza cabina	3570 mm	3570 mm	3570 mm
E Larghezza totale torretta (senza passerelle)	3470 mm	3470 mm	3470 mm
Larghezza totale torretta (con passerelle)	4250 mm	4250 mm	4250 mm
Raggio di rotazione posteriore	4300 mm	4300 mm	4300 mm
Luce libera alla torretta	1590 mm	1590 mm	1590 mm
F Luce libera da terra minima	890 mm	890 mm	890 mm
G Passo (ruota tendicingolo - ruota motrice)	5070 mm	5070 mm	5070 mm
H Lunghezza totale cingoli	6360 mm	6360 mm	6360 mm
I Carreggiata (estesa)	3450 mm	3450 mm	3450 mm
J Carreggiata (retratta)	2830 mm	2830 mm	2830 mm
K Larghezza totale sottocarro (esteso) (con pattini da 650 mm)	4360 mm	4360 mm	4360 mm
L Larghezza totale sottocarro (retratto) (con pattini da 650 mm)	3740 mm	3740 mm	3740 mm
M Altezza cingoli	1500 mm	1500 mm	1500 mm

Peso e pressione al suolo

Con braccio monoblocco e bilanciere da 3,66 m, benna da 3,3 m³, lubrificante, refrigerante, con operatore e pieno di carburante

	Peso (kg)	Pressione al suolo (MPa)
pattini da 650 mm	80,300	0,11

MASS EXCAVATOR. Con braccio monoblocco e bilanciere da 2,98 m, benna da 4,1 m³, lubrificante, refrigerante, con operatore e pieno di carburante

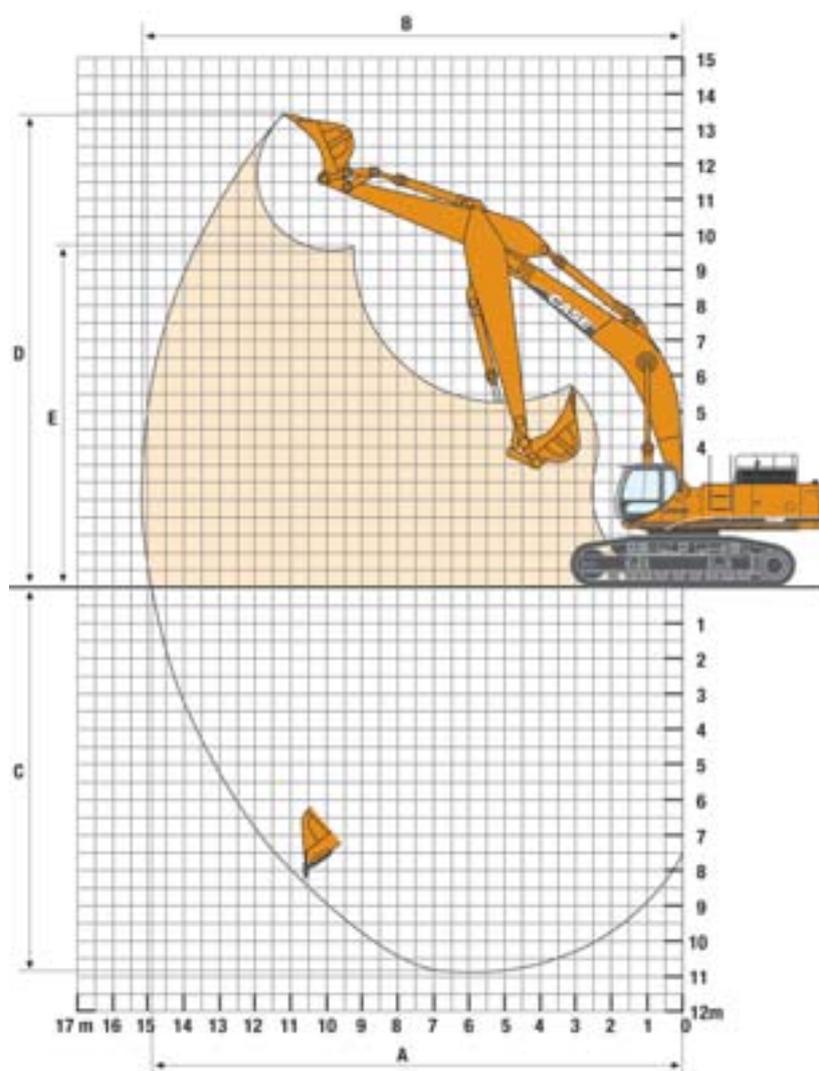
	Peso (kg)	Pressione al suolo (MPa)
pattini da 650 mm	80,400	0,11

ESCAVATORI IDRAULICI CXB

CX800B

Prestazioni di scavo

Con braccio standard da 8,40 m



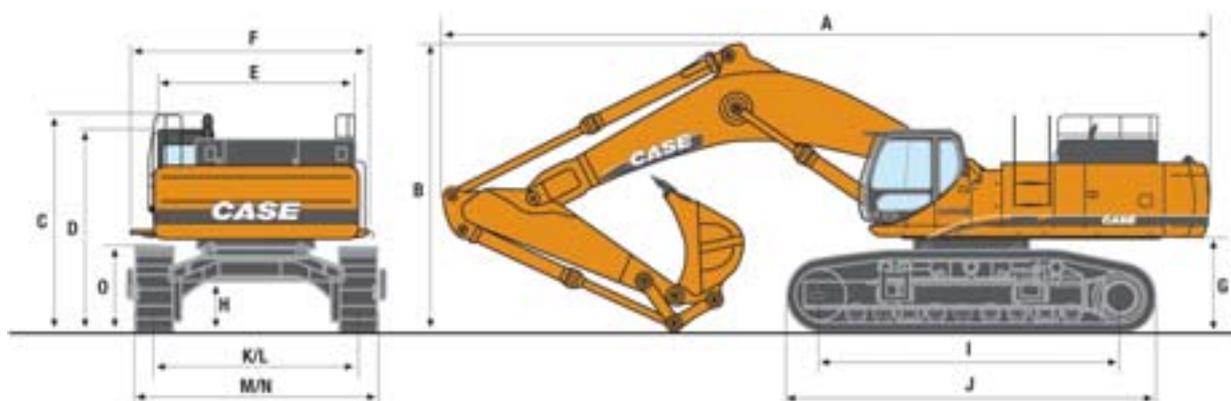
	Bilanciere 3,66 m	Bilanciere 4,44 m	Bilanciere 5,62 m
Lunghezza braccio	8400 mm	8400 mm	8400 mm
Raggio benna	2200 mm	2200 mm	2200 mm
Raggio di apertura/chiusura benna	167 °	167 °	167 °
A Portata massima di scavo a livello del suolo	13840 mm	14680 mm	15860 mm
B Portata massima di scavo	14120 mm	14940 mm	16110 mm
C Profondità max. di scavo	8690 mm	9470 mm	10560 mm
D Altezza max. di scavo	12910 mm	13600 mm	14300 mm
E Altezza max. di scarico	8920 mm	9510 mm	10170 mm
Forza di scavo al bilanciere	274 kN	232 kN	195 kN
Forza di scavo alla benna	330 kN	330 kN	330 kN

ESCAVATORI IDRAULICI CXB

CX800B

Dimensioni generali - Mass excavator

Con braccio standard da 7,25 m

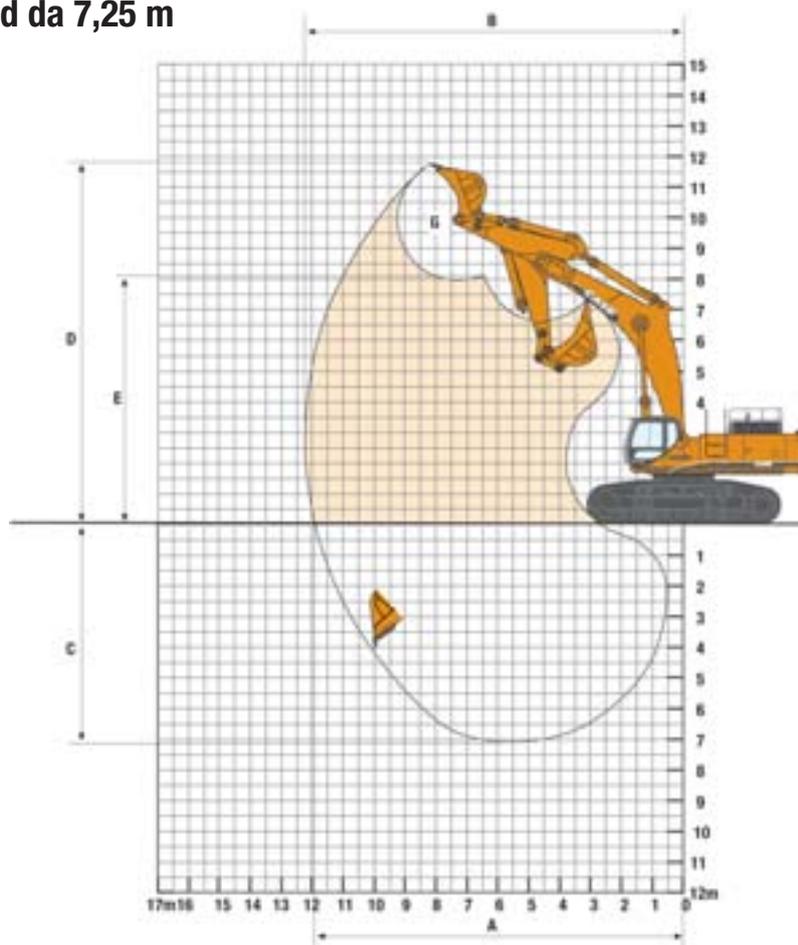


Bilanciere da 2,98m

	Lunghezza totale (senza attrezzatura)	7640 mm
A	Lunghezza totale (con attrezzatura)	13230 mm
B	Altezza totale (con attrezzatura)	5000 mm
C	Altezza totale (senza attrezzatura)	3880 mm
D	Altezza cabina 3570 mm	3570 mm
E	Larghezza totale torretta (senza passerelle)	3470 mm
F	Larghezza totale torretta (con passerelle)	4250 mm
	Raggio di rotazione posteriore	4300 mm
G	Luce libera alla torretta	1590 mm
H	Luce libera da terra minima	890 mm
I	Passo (ruota tendicingolo - ruota motrice)	5070 mm
J	Lunghezza totale cingoli	6360 mm
K	Carreggiata (estesa)	3450 mm
L	Carreggiata (retratta)	2830 mm
M	Larghezza totale sottocarro (esteso) (con pattini da 650 mm)	4360 mm
N	Larghezza totale sottocarro (retratto) (con pattini da 650 mm)	3740 mm
O	Altezza cingoli	1500 mm

Prestazioni di scavo - Mass excavator

Con braccio standard da 7,25 m



Bilanciere 2,98 m

Lunghezza braccio	7250 mm
Raggio benna	2200 mm
Raggio di apertura/chiusura benna	162 °
A Portata massima di scavo a livello del suolo	11990 mm
B Portata massima di scavo	12310 mm
C Profondità max. di scavo	7030 mm
D Altezza max. di scavo	11760 mm
E Altezza max. di scarico	7890 mm
Forza di scavo al bilanciamento	317 kN
Forza di scavo alla benna	430 kN

ESCAVATORI IDRAULICI CXB

CX800B

Prestazioni versatili

La modalità "Superpower" fornisce più velocità quando necessario, per prestazioni maggiori e consumi inferiori. Le forze di scavo ai vertici del settore assicurano una produttività massima in un'intera gamma di condizioni operative.

La modalità di svuotamento automatico riduce i tempi del ciclo; il comando dell'acceleratore avanzato collegato al selettore della modalità garantiscono all'operatore il controllo totale della macchina.

La costruzione robusta del braccio, con la base in fusione e i punti soggetti a maggior carico sono rafforzati con piastre addizionali, aumentano la longevità del mezzo. I bilancieri per l'impiego gravoso sono di materiale particolarmente spesso e rinforzato, in grado di assicurare una lunga durata di servizio e un'operatività ottimale.



Potete contare su Case

Potete contare su Case e sul vostro concessionario Case per un servizio davvero completo che va dalle macchine ai consigli dei nostri esperti, dai finanziamenti flessibili ai ricambi originali, fino all'assistenza tempestiva. 24 ore su 24. Siamo qui perché siate orgogliosi di aver acquistato una Case.

L'orgoglio Case

Potete essere orgogliosi del nome Case sulla vostra macchina. Dietro c'è oltre un secolo di produttività e prestazioni ai vertici della categoria. Case e il vostro concessionario sono accanto a voi, non solo al momento dell'acquisto della macchina, ma anche dopo che ci avrete lavorato 1.000 o 10.000 ore.

Una tradizione ricca e gloriosa

La storia di Case Construction Equipment dura da oltre 165 anni. Iniziata con le innovazioni di J.I. Case sulle macchine a vapore di fine '800, prosegue con lo sviluppo di macchinari per lavori stradali che contribuiscono a creare la rete stradale ed autostradale degli inizi del 20° secolo in tutto il mondo. E già nel 1912 Case diventa un costruttore full-liner di macchinari stradali. Nei decenni a venire, la società continua ad espandersi fino a diventare uno dei protagonisti principali del mercato del movimento terra.

Una tradizione di innovazione

Nel 1957 Case produce la prima terna integrata costruita e garantita da un unico costruttore. Negli anni seguenti si devono a Case numerose invenzioni su diverse linee di prodotto che le hanno guadagnato la fama di pioniere di prodotti e soluzioni innovative. Oggi Case produce 15 linee di prodotto e oltre 90 modelli per soddisfare ogni tipo di esigenza. Supportata da reparti produttivi e commerciali in oltre 150 paesi, Case è al servizio dei suoi clienti in tutto il mondo.

L'Assistenza clienti

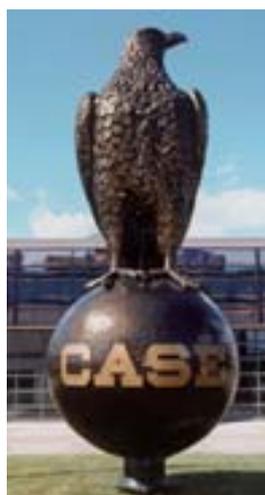
Le macchine Case vengono vendute e assistite da oltre 370 concessionari e 900 punti vendita in tutto il mondo. Ovunque voi siate, vi assisteremo e proteggeremo il vostro investimento.

Per trovare un concessionario Case o sapere di più sulle nostre macchine o sul Servizio Assistenza Clienti, visitate il sito www.casece.com. Se siete interessati alla possibilità di finanziamenti flessibili, alle parti di ricambio originali e all'assistenza rapida, il vostro concessionario è a vostra completa disposizione.

Tutto conta. E su Case potete contare.

Case vi offre:

ATTREZZATURE | FINANZIAMENTI | RICAMBI | ASSISTENZA POST- VENDITA



Allestimento di serie

MOTORE

Isuzu Tier III EU Fase IIIA
Ventola idraulico reversibile
Controllo elettronico dell'iniezione
Preriscaldamento automatico del motore
Ritorno al minimo automatico/manuale
Sistema EGR di ricircolo dei gas di scarico
Arresto d'emergenza
Pompa rifornimento elettrica ad arresto automatico
Filtro carburante con separatore ad acqua

IMPIANTO IDRAULICO

Modalità di lavoro Heavy, Super Power e Automatica
Coppia della pompa a controllo variabile
Funzione automatica di sovralimentazione "Power boost"
Priorità sul braccio
Comando del freno della rotazione
Filtro idraulico in fibra sintetica "Superfine" ad alte prestazioni
(ad alta ritenzione dei contaminanti)
2 velocità di traslazione con scalamento marce automatico

SEDILE OPERATORE

A sospensione meccanica a bassa frequenza completamente regolabile, con ammortizzatore idraulico a doppio effetto
Aggiustamento automatico in base al peso
Regolazione in altezza/avanti/indietro
Poggiatesta regolabile
Angolazione schienale regolabile con possibilità

di ribaltamento completo
Braccioli regolabili
Cintura di sicurezza
CABINA OPERATORE
Cabina ad alta visibilità con vetri di sicurezza
Console e braccioli regolabili con memoria della posizione
Leva di sicurezza
Sistema di riscaldamento e condizionamento autoregolante
Portabottiglia
Monitor laterale ad alta visibilità con regolazione automatica della luminosità
Visualizzazione messaggi (funzione, temperatura, sicurezza ecc.) a schermo
Sistema diagnostico integrato
Modalità di lavoro (Auto/Heavy/Super Power) integrate nel comando dell'acceleratore
Sistema antifurto
Contaore
Portata programmabile dei distributori idraulici ausiliari
Console di destra con orologio e portacellulare
Cabina con ammortizzatori ad alta capacità e 4 silent-blocks in gomma-fluido
Deflettore anti-pioggia
Parabrezza con apertura bloccabile
Lavatergicristallo
Parte inferiore del parabrezza scorrevole e a scomparsa
Tettuccio vetrato con parasole scorrevole
Manipolatori a joystick corti e a basso sforzo con

schema comandi ISO
Aletta parasole regolabile
Tappetino lavabile
Specchio retrovisore e specchi di sicurezza
Vani portaoggetti
Frigobox integrato
Prese ausiliarie da 12V e 24V
Commutazione martello/cesoie dalla cabina
Blocco sedile-consolle regolabile Avanti/Indietro

IMPIANTO ELETTRICO

Connettori stagni all'acqua
Doppio segnalatore acustico
2 fari di lavoro sulla cabina
1 faro di lavoro sulla torretta
2 fari di lavoro sul braccio

SOTTOCARRO

Telaio retrattile
Cingoli lubrificati e a tenuta
Guidacingoli

ACCESSORI

Perni e boccole EMS (Extended Maintenance System) a manutenzione ridotta; 1000 ore di frequenza di ingrassaggio per tutti i perni, tranne i perni benna (250 ore)
Dispositivi laterali antiattrito in resina su braccio e bilanciere
Ampio vano porta-attrezzi
Predisposizione per la protezione cabina opzionale
Passerelle

Accessori a richiesta

Braccio Standard da 8,40 m
Braccio "Mass excavation" da 7,25 m
Bilancieri da 3,66 m o 4,44 m o 5,62 m
Bilanciere da "Mass excavation" da 2,98 m
Sistema di rimozione contrappeso
Valvole di sicurezza idrauliche su braccio e bilanciere

Circuito idraulico benna/polipo
Circuito idraulico del martello
Circuito idraulico martello/cesoie
Guidacingoli a tutta lunghezza
Larghezza cingoli 650 mm - 750 mm - 900 mm (in base alla versione)
Protezione cabina FOPS di livello 2

Scelta di protezioni del parabrezza
GPS (Global Positioning System) satellitare
Sistema di ingrassaggio centralizzato azionato automaticamente da una pompa d'ingrassaggio elettrica.

L'allestimento di serie e gli accessori possono variare in base al paese.

Le foto non danno luogo ad alcun vincolo contrattuale.

Worldwide Case Construction Equipment Contact Information

EUROPE/AFRICA/MIDDLE EAST:

Centre D'affaires EGB
5, Avenue Georges Bataille - BP 40401
60671 Le Plessis-Belleville - FRANCE

NORTH AMERICA/MEXICO:

700 State Street
Racine, WI 53404 U.S.A.

LATIN AMERICA:

Av. General David Sarnoff 2237
32210 - 900 Contagem - MG
Belo Horizonte BRAZIL

ASIA PACIFIC:

Unit 1 - 1 Foundation Place - Prospect
New South Wales - 2148 AUSTRALIA

CHINA:

No. 29, Industrial Premises, No. 376,
De Bao Road, Waigaoqiao Ftz, Pudong,
SHANGHAI, 200131, P.R.C.

CASE - CNH Italia Spa

Strada di Settimo, 323
10099 San Mauro (TO)
Fax +39 011 00 77 510



NOTA: Le dotazioni di serie e opzionali possono cambiare in base alle richieste e alle leggi in vigore nei diversi paesi. Le foto possono mostrare dotazioni non di serie o non citate nel presente pieghevole - consultate il concessionario CASE. La società CNH si riserva il diritto di modificare senza preavviso le caratteristiche delle sue macchine, senza alcun obbligo dipendente da tali modifiche.

Conforme alla direttiva 98/37/CE

